

DIN EN ISO 10893-6

ICS 23.040.10; 77.040.20

Ersatz für
DIN EN 10246-10:2000-07 und
DIN EN 10246-10
Berichtigung 1:2001-07

**Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren –
Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter
Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten (ISO 10893-6:2011);
Deutsche Fassung EN ISO 10893-6:2011**

Non-destructive testing of steel tubes –
Part 6: Radiographic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of
imperfections (ISO 10893-6:2011);
German version EN ISO 10893-6:2011

Essais non destructifs des tubes en acier –
Partie 6: Contrôle radiographique du cordon de soudure des tubes en acier soudés pour
la détection des imperfections (ISO 10893-6:2011);
Version allemande EN ISO 10893-6:2011

Gesamtumfang 20 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN
Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 10893-6:2011) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 17 „Steel“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee ECISS/TC 110 „Stahlrohre und Eisen- und Stahlittings“ (Sekretariat: UNI, Italien) des Europäischen Komitees für die Eisen- und Stahlnormung (ECISS) ausgearbeitet.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Unterausschuss NA 021-00-09-06 UA „Zerstörungsfreie Prüfung von Rohren“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES).

Änderungen

Gegenüber DIN EN 10246-10:2000-07 und DIN EN 10246-10:Berichtigung 1:2001-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Ausweitung des Anwendungsbereichs auf alle schmelzgeschweißten Rohre;
- b) Aufnahme eines Abschnitts für Begriffe;
- c) Festlegungen zur Qualifizierung des Prüfpersonals aufgenommen;
- d) Anpassung der Bildgüteklassen (A und B, bisher R2 und R1) an die entsprechenden ISO-Normen und Änderung der tabellarischen Festlegungen zu ihrer Anwendung;
- e) Klarstellung der Festlegungen zur Positionierung und den Arten der Bildgütekörper durch zwei zusätzliche Bilder;
- f) Erweiterung der Festlegungen für den Prüfbericht;
- g) redaktionelle Überarbeitung.

Frühere Ausgaben

DIN EN 10246-10: 2000-07

DIN EN 10246-10: Berichtigung 1: 2001-07

Deutsche Fassung

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren —
Teil 6: Durchstrahlungsprüfung der Schweißnaht geschweißter
Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten
(ISO 10893-6:2011)

Non-destructive testing of steel tubes —
Part 6: Radiographic testing of the weld seam of welded
steel tubes for the detection of imperfections
(ISO 10893-6:2011)

Essais non destructifs des tubes en acier —
Partie 6: Contrôle radiographique du cordon de soudure
des tubes en acier soudés pour la détection des
imperfections
(ISO 10893-6:2011)

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 10. Dezember 2010 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN-CENELEC oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Management-Zentrum mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel